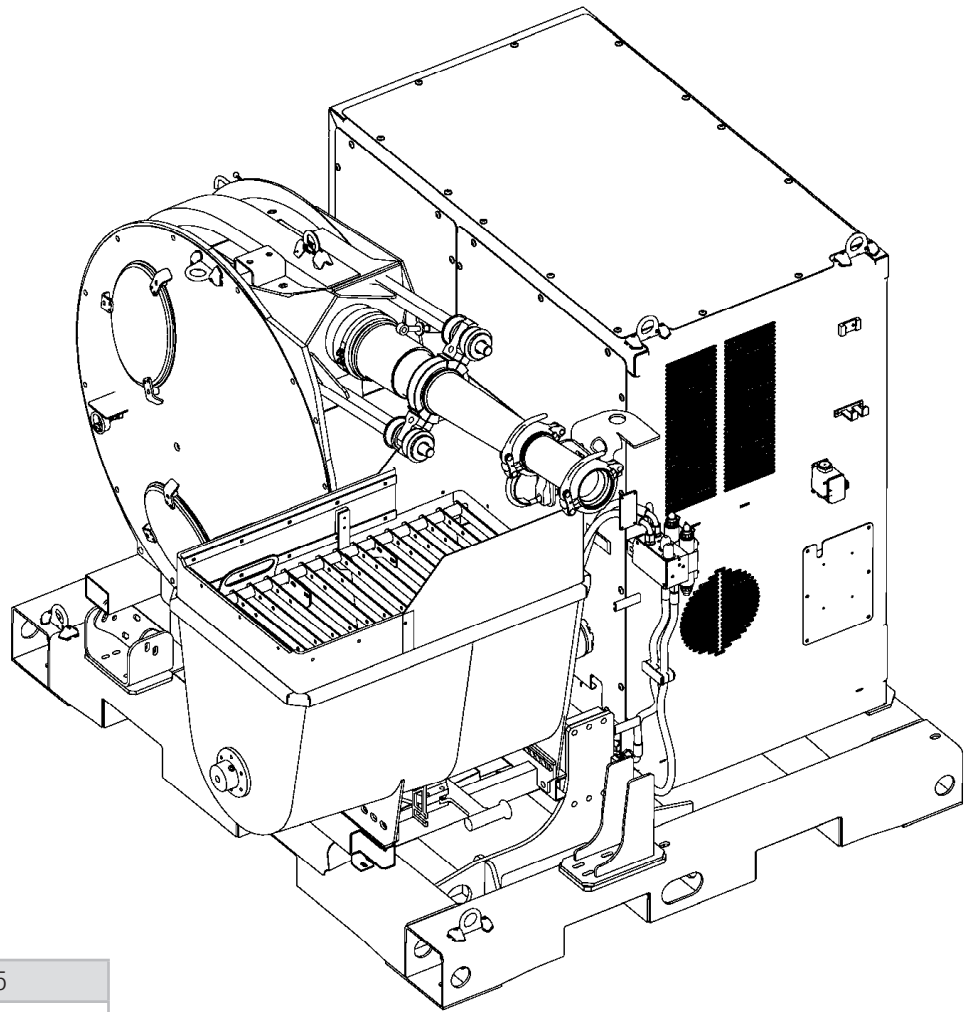


# Pompe rotor stationnaire

BQ 06

pour les usines de préfa



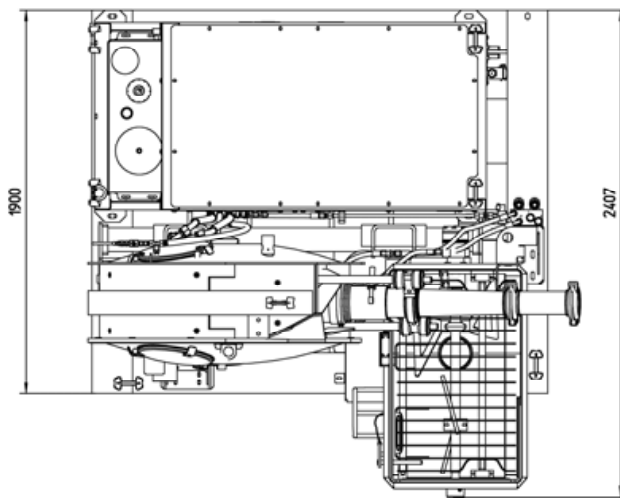
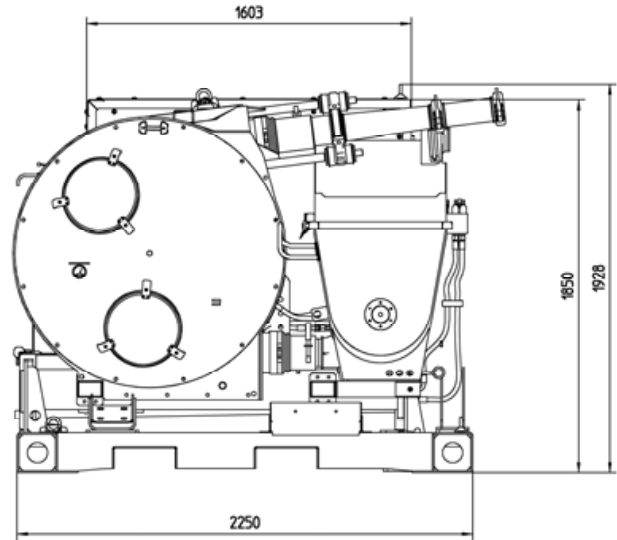
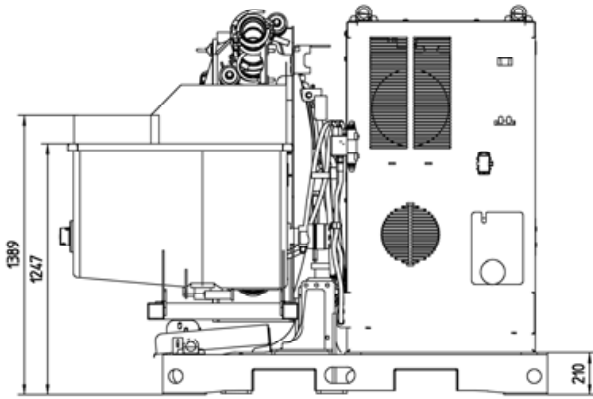
## Caractéristiques techniques

Pompe	R 65	
Débit max. théorique	m <sup>3</sup> /h	40
Pression max. théorique	bar	25
Tuyau de pompage	Ø mm	125
Capacité trémie	l	380

Centrale d'entraînement	HA 45 ci	
Moteur électrique		400 V / 50 Hz
Protection	A	123
Puissance	kW	45
Régime	1/min	1500
Volume hydraulique	l	100

Trémie tampon spécifique au projet		
Contenance nominale	m <sup>3</sup>	2 – 7

Les pression et débit maxi ne peuvent être obtenus simultanément.  
Toutes données max. théoriques



Poids total max. 3.8 t, Exécution standard. Dimensions variables, en mm.

## Equipement de série

Pompe rotor type R 65

Trémie béton avec agitateur

Rehausse trémie caoutchouc

Agitateur avec sécurité

1 x jeu notice d'instructions + liste PDR

Accessoires standards

Centrale de graissage électrique

Peinture MB 1227 jaune chrome

Télécommande avec 20 m de câble

Châssis déplaçable par chariot élévateur ou grue

Accessoires de nettoyage

## Equipement Ergonic

Réglage débit électrique

Réglage pression (EPS)

Affichage données de service sur display (EGD)

## Sonderausstattung

Jeu de documentation supplémentaire

Roues lisses pour châssis

Radio-commande

Trémie tampon spécifique au projet 2 – 7 m<sup>3</sup>

Cales de rehausse

Moteur 30 kW (Protection 63 A)

Autres options sur demande

Voir équipement précis sur notre offre.

Consultez-nous pour les options complémentaires possibles.